

Empresa: FEDERAÇÃO DAS APAES DO ESTADO DE SAO PA
C.N.P.J.: 71.727.887/0001-62
Registro no Cartório: 15241 RJ Data: 27/12/2004
Período: 01/01/2018 - 31/12/2018
CONSOLIDADO

Folha:

0001

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2018

RECEITAS DA FEDERAÇÃO DAS APAES		
RECEITAS FEDERAÇÃO DAS APAES	215.957,52	<u>215.957,52</u>
RECEITAS E REPASSES DA FEAPAES		
RECEITAS E REPASSES-FEDERAÇÃO DAS APAES	3.527.124,39	<u>3.527.124,39</u>
RECEITAS FINANCEIRAS DA FEAPAES		
RECEITAS FINANCEIRAS	474.539,83	<u>474.539,83</u>
OUTRAS RECEITAS DA FEAPAES		
OUTRAS RECEITAS	366.896,83	<u>366.896,83</u>
RECEITA BRUTA		<u>4.584.518,57</u>
RESULTADO BRUTO		<u>4.584.518,57</u>
DESPESAS ADMINISTRATIVAS		
DESPESAS COM PESSOAL	(1.477.193,98)	
DESPESAS GERAIS	(1.792.737,11)	<u>(3.269.931,09)</u>
DESPESAS TRIBUTÁRIAS		
DESPESAS TRIBUTÁRIAS	(2.321,60)	<u>(2.321,60)</u>
DESPESAS FINANCEIRAS		
DESPESAS FINANCEIRAS	(33.839,49)	<u>(33.839,49)</u>
SUPERAVIT/DEFICT		<u>1.278.426,39</u>
RESULTADO LÍQUIDO		<u>1.278.426,39</u>
LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO		<u>1.278.426,39</u>



CRISTIANY DE CASTRO
PRESIDENTE
CPF: 007.920.865-70



PINGHERA & ASSOCIADOS CONTABILIDADE LTDA
ANTONIO HOMERO BERALDO
Reg. no CRC-SP sob o No. 1SP111739/O-8
CPF: 834.036.398-00